

1. Informații generale:

Model: Rover K1232G SN
Marca: BIESSE
An defabricație: 2015
Serie: 100003765
Ore defuncționare: aproximativ 1500
Stare: Foarte bună, utilaj întreținut, perfect funcțional
Locație: Timișoara, România
Greutate: 2100 kg

2. Specificații tehnice:

- Zonă de lucru: 3260 x 1260 x 165 mm (X, Y, Z)
- Tensiune de lucru: 380/400/415 V - 50/60 Hz
- Buton de urgență și cordon de urgență pe batiu
- Carcasă fonoabsorbantă
- Consolă de comandă la distanță
- Control via modem (diagnostic și actualizare software)
- Pompă de vacuum: 90 m³/h
- Grup de găurire BH17 (poate primi până la 17 scule)
- Magazie de scule inclusă
- Software dedicat de operare inclus

3. Stare actuală:

Mașina este funcțională, folosită în prezent în producție. Toate reviziile necesare au fost efectuate. Ventuzele uzate au fost înlocuite, iar utilajul dispune și de ventuze de rezervă.

4. Avantaje pentru client:

Acces remote via modem pentru intervenție tehnică rapidă, diagnostic și actualizare software în timp real. Monitorizarea parametrilor mașinii (programe, semnale input/output) este posibilă de la distanță.

5. Galerie foto:





LINIE AUTOMATA DE DEBITARE SI ETICHETARE PANOURI

(BIESSE SELCO SEKTOR450+LIFT FOARFECABIESSE+AGREGAT FORMING BIESSE + SISTEM DE ETICHETARE)

An fabricatie: 2015

Aceasta linie este compusa din patru echipamente care functioneaza sincronizat, asigurand un flux complet automat de procesare a panourilor. Solutia este ideala pentru ateliere de mobilier si productie in serie, optimizand timpii de lucru si reducand riscul de eroare.

1. Fierastrau circular automat SELCO SEKTOR 450 - BIESSE

- Model: Sektor 450 - PanelSaw
- An fabricatie: 2015
- Producator: BIESSE, Italia
- Putere motor principal: 18 kW
- Alimentare: 380V, 3 faze, 50Hz, 35A
- Viteza aspiratie recomandata: 30 m/s
- Greutate: 5460 kg
- Control numeric integrat
- Taiere automata a panourilor PAL, MDF, HDF



AVANTAJE

- Liniecomplet automatizata
- Functionare continua si rapida
- Precizie si repetabilitate in debitare si etichetare
- Gata de utilizare in productie

Toate echipamentele sunt fabricate in 2015 si fac parte din aceeasi linie tehnologica integrata.

2. Lift foarfeca automat pentru incarcare panouri - BIESSE

- Tip: Platforma de ridicare electrohidraulica
- An fabricatie: 2015
- Funcție: Ridicare automata a pachetelor de panouri spre



masa de

alimentare a fierastraului. Se poate realiza taiere la 3 placi de pal simultan. - Contine 2 senzori care opresc circularul in cazul in care o persoana depaseste linia de acces. - Sincronizat cu Selco Sektor 450

3. Sistem post forming BIESSE

Este inclus in circular si ajuta la debitarea placilor de blat termoresitent. Se sincronizeaza automat.

4. Sistem de etichetare automat - Zebra ZT230

- Model: Zebra ZT230
- An fabricatie: 2015
- Functie: Tiparire etichete in corelatie cu placile debitate.
- Etichetele contin codul si dimensiunile reperului, inclusiv grosimile de cant.
- Sistem conectat direct la controllerul fierastraului pentru trasabilitate completa.



ASPIRATOR DE PRAF SI RUMEGUS CU 4 SACI - UNIAIR

MODEL: IMPIANTI ASPIRAZIONE UNIAIR

PRODUCATOR: UNIAIR S.p.A. – Italia AN

FABRICATIE: 2014

Specificatiitehnice

- Capacitate colectare: 4 saci PVC, diametru 600 mm, inaltime 1200 mm
- Capacitate filtrare: 4 saci textil, diametru 600 mm, inaltime 1300 mm
- Sistem prindere saci: Coliere metalice rapide
- Ventilator centrifugal:
 - * Capacitate: 5300 m³/h
 - * Putere instalata: 7,5 HP (5,5 kW)
 - * Turatie: 2900 rpm
 - * Presiune: 210 mm H₂O
 - * Nivel zgomot: 88 dB
- Tablou electric cu butoane de comanda
- Dimensiuni de gabarit (montat): 3200 x 650 x H 2400 mm

Functionalitati

- Colectare eficienta a prafului si rumegusului
- Asigurarea unui aer curat pentru sanatatea angajatilor



FIERASTRAU PANGLICA-BANZIG GRIGGIO 500SNA

MODEL: GRIGGIO 500 SNA

PRODUCATOR: GRIGGIO ITALIA

Specificatii tehnice

AN FABRICATIE: 2015

Diametrul discurilor de fera strau 500 mm Lungimea minima a lamei 4050 mm Lungimea maxima a lamei 4130 mm Dimensiunile mesei 500 m x 640 mm La timea maxima de taiera 480 mm Adancimea maxima de taiera 300 mm Specificatii motor: 2 CP - 380 V

Dimensiuni: 1970 mm (I) x 870 mm (L) x 600 mm (L)

Tensiune de lucru : 380 V 50-60 Hz

Greutate 350 kg

Functionalitati

- Se foloseste pentru de debitare cu ajutorul unei panze metalice lucrul pe verticala pentru decuparea de diferite repere din placi de lemn, pal, stratificat.

Informatiisuplimentare

Stare: Complet functional. Nu a fost folosit niciodata.



MASINA DE APLICAT CANT PE CONTUR INCHIS - VITAP ECLIPSE

MODEL: ECLIPSE

PRODUCATOR: VITAP S.p.A. - Italia

AN FABRICATIE: 2015

GREUTATE TOTALA: 500 KG

ALIMENTARE ELECTRICA: 380V, 3 faze, 50Hz, 0.007KA

CONTROL NUMERIC: Panou de comanda ECLIPSE, complet functional

Functionalitati

- Aplicare cant ABS pe contur convex/concav de dimensiuni mari al placii de pal. - Taiere automata a cantului la final de contur. Sistem de avans automat al panoului, cu masa rotativa si rola conducere. Sistem cu 1 rola pentru aplicarea adezivului pe folie. - Sistem de frezare in regim de avans automat a surplusului de cant cu ajutorul frezelor actionate de motoare de inalta frecventa si a sistemului de palpate. Grosime cant 0,3-3 mm. Diametrul minim al panoului : 800x600 mm Diametrul maxim al panoului : 2300x1200 mm - Masa pentru rola de cant - Masa rotativa pentru sustinerea placii de PAL in timpul prelucrarii



IMPRIMANTA INDUSTRIALA ETICHETE ZEBRA ZT230

Marca: Zebra

Model: ZT230

Categorie: Imprimanta termica / termotransfer pentru etichete

An fabricatie: 2015

Stare: Functionala - Foarte buna. Folosita din 2018.



2. SPECIFICATII TEHNICE

Metoda de printare: Termica directa si termotransfer

Rezolutie: 203 dpi (optional 300 dpi, daca e modelul respectiv)

Latime maxima print: 104 mm

Viteza maxima printare: pana la 152 mm/s (203 dpi)

Memorie: 128 MB RAM / 128 MB Flash

Interfete: USB 2.0, RS-232 serial, Ethernet (optional Wi-Fi)

Suport media: Rola etichete, ribon

Dimensiuni (L x l x h): 432 x 241 x 277 mm

Greutate: ~9.1 kg

MASINA DE APLICAT CANT PE DREPT - KAM775IQ

Model: KAM775IQ

Producator: LOHMEYER - NANXING

Specificatiit ehniceprincipale

An fabricatie: 2016

- * fara prefrezare: 10 - 60 mm
- * cu prefrezare: 10 - 38 mm
- * cu rotunjire colturi: 10 - 45 mm
- Latime minima coli:
 - * fara rotunjire colturi: 60 mm
 - * cu rotunjire colturi: 130 mm
- Lungime minima coli:
 - * fara prefrezare: 120 mm
 - * cu prefrezare: 320 mm
 - * cu rotunjire colturi: 140 mm
- Grosime maxima material cant: 3 mm

- Unitate de prefrezare: 2x2.2 kW, 12.000 rpm, scule diamantate - Magazie material: rola si baghete - Ghilotina pneumatica pentru retezare - Rezervor adeziv EVA (positionat jos) - Zona de presare cant: 3 role (1 antrenata + 2 libere) - Unitate de retezare precisa la capete: inclinabila 0°-15°, 0.5 kW, 12.000 rpm - Unitate de frezare grosiera: 1.1 kW, 12.000 rpm - Unitate de frezare cu raza: 0.3 kW, 12.000 rpm - Unitate de rotunjire colturi: 2x0.3 kW, 18.000 rpm - Unitate de ticling cu raza: Da - Unitate de finisare cu perii: Da - Sistem prevenire lipire adeziv: Da - Avans material: 3 trepte (16-22 m/min), motor 3 kW

Alimentare si dimensiuni

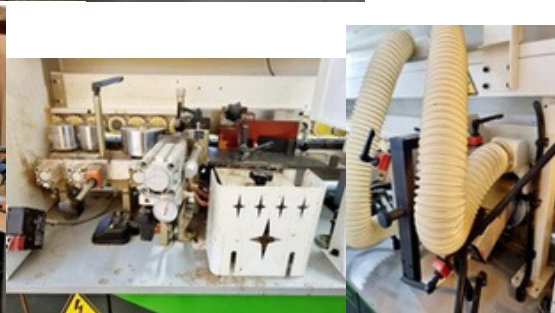
Tensiune alimentare: 380/400/415 V – 50/60 Hz
Necesita aer comprimat

Dimensiuni de gabarit: 6100 x 850 x 1650 mm

Stare utilaj

Complet functional, folosit in productie, cu toate reviziile necesare.
Se livreaza impreuna cu un exhaustor de 2 cilindri atasat.

Fografii reale :





FISA PREZENTARE SISTEM DE EXHAUSTARE SANU

- **Denumire utilaj:** SISTEM DE EXHAUSTARE SANU
 - **An fabricatie:** 2015
 - **Producator:** SANU -ROMANIA
 - **Categorie:** Sistem de aer comprimat si exhaustare sdeseuri lemn
 - **Serie / Cod identificare:** -
 - **Stare:** Functionala- in stare buna .
-

2. SPECIFICATII TEHNICE



SOFTURI NECESARE FUNCTIONARII UTILAJELOR DE TAMPLARIE

1. SOFT CIRCULAR SEKTOR SN

Fotografii reale



2. SOFT PENTRU FREZA ROVER K1232 SN

Fotografii reale



3. SOFT PENTRU OPTIMIZAREA PLACILOR DE PLA PENTRU A FI PREGATITE DE TAIERE PIESE NECESARE PENTRU MOBILIER

Specificatii tehnica

Softurile prezentate mai sus sunt necesare pentru utilizarea și funcționarea utilajelor menționate mai sus.